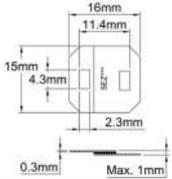
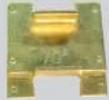
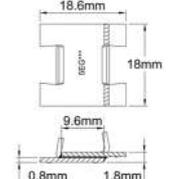
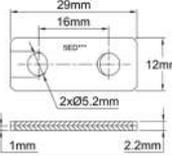
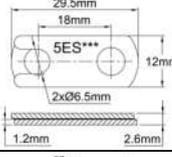
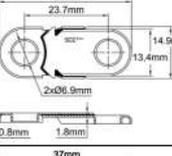
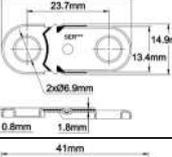
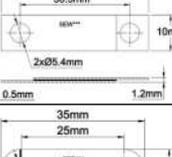
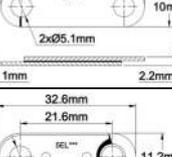
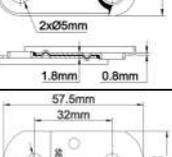


Principaux modèles de fusibles de détection incendie

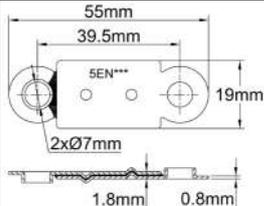
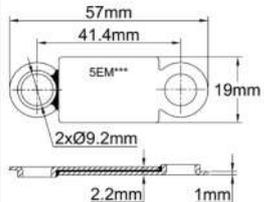
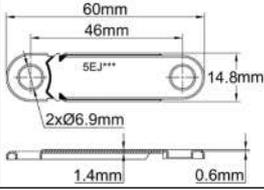
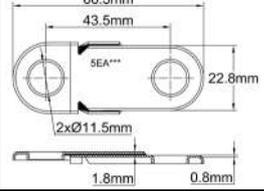
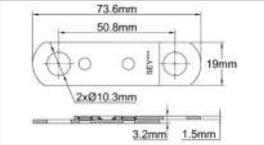
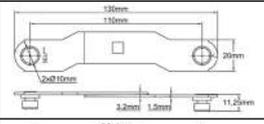
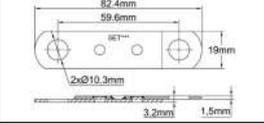
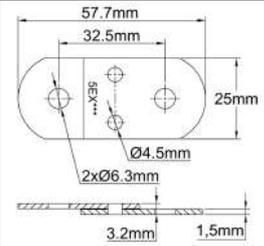
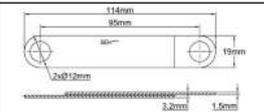
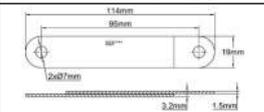
Un fusible de détection incendie est un composant mécanique qui s'ouvre à une température prédéterminée. Ils sont utilisés dans les systèmes de protection incendie pour ouvrir ou fermer des portes, événements, bouches de ventilation, dampers, clapets, si la température ambiante dépasse une certaine valeur.

	Modèle	Diamètre des trous (mm)	Distance entre les trous (mm)	Épaisseur standard (mm)	Surface moyenne de soudure (mm ²)	Charge maximale permanente admissible (T<Tc) en DaN*	Dimensions
	5EZ	4.3x2.3	9.1	0.3	72	7	
	5EG	2 crochets	10	0.8	144	14	
	5ED	5.2	16	1	192	19	
	5ES	6.5	18	1.2	198	20	
	5EE	6.9	23.7	0.8	216	21	
	5ER	6.9	23.7	0.8	216	21	
	5EW	5.4	30.5	0.5	220	22	
	5EP	5.1	25	0	230	23	
	5EL	5	21.6	0.8	280	28	
	5EV	6.3	32	1.5	450	45	

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

Principaux modèles de fusibles de détection incendie

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

	5EN	7	39.5	0.8	513	51	
	5EM	9.2	41.4	1	513	51	
	5EJ	6.9	46	0.8	544	54	
	5EA	12.5	43.5	0.8	720	42	
	5EY	10.3	50.8	1.5	722	72	
	5EU	8	110	1.6	760	76	
	5ET	10.3	59.6	1.6	798	80	
	5EX	6.3	32.5	1.5	798	80	
	5EH	12	95	1.5	1007	100	
	5EF	7	95	1.5	1178	120	

* La charge maximale permanente dépend de la composition de l'alliage et la température ambiante.

Les valeurs de ce tableau sont données à titre d'exemple, pour un alliage à 70-72°C.

La formule suivante peut être utilisée comme première estimation de valeurs:

$L = S/10$, avec L = charge maximale permanente en DaN à température $T < T_c$, et S = surface moyenne de la soudure en mm^2 .

Quelques fusibles avec des bossages ou des rampes de séparation peuvent avoir une valeur légèrement plus élevée.

Des essais spécifiques par modèle de fusible et par température de déclenchement sont réalisables sur demande.